

InnovationsassistentInnen/-beraterInnen für KMU

Innovationsassistent strukturiert „Entwicklung & Innovation“ bei Müller Abfallprojekte GmbH



Porträt

Die Müller Abfallprojekte GmbH mit Firmensitz in Weibern (OÖ) beschäftigt sich seit 1987 mit der regionalen Verwertung von Klärschlamm und Kompost in der Landwirtschaft und mit der Planung sowie Realisierung von technischen Projekten im Umweltbereich.

Zitate



„Forschung wurde in unserem Ingenieurbüro schon immer betrieben. Mit Gerhard Ecker konnten wir einen strukturierten Innovationsprozess einrichten, damit unsere Ideen auch weiterhin bestmöglich umgesetzt werden.“

DI Oliver Schmidt,
Geschäftsführer der
Müller Abfallprojekte GmbH



„Es ist ein schönes Gefühl die positive und zielstrebige Entwicklung eines Innovationsprozesses im Unternehmen von Grund auf mitzuerleben und mitzugestalten.“

Gerhard Ecker, MSc,
Innovationsmanager der
Müller Abfallprojekte GmbH

CATT Innovation Management GmbH

Hafenstraße 47-51 | 4020 Linz, AUSTRIA
Tel.: +43 (0)732 9015-5420
E-Mail: info@catt.at

Hintergrund

Kernkompetenzen des 20-köpfigen innovativen Ingenieurbüros für Umwelttechnik sind die Düngeberatung zur Qualitätssicherung für Sekundärrohstoffdünger sowie die Planung, Projektierung und Realisierung von technischen Projekten in den Bereichen Abfall, Abwasser, Wasser, Erneuerbare Energien wie auch die Abwicklung allgemeiner Behördenprojekte und Genehmigungsverfahren.

„Um innovativen Ideen mehr Raum zu geben und dem Wettbewerb standzuhalten, entschlossen wir uns einen Innovationsassistenten ins Team zu holen. Gemeinsam mit ihm wollten wir in einem 2-jährigen Projekt Innovationspotenziale im Unternehmen aufzeigen und konkret angehen“, skizziert Ing. Horst Müller, Geschäftsführer der Müller Abfallprojekte GmbH die Ausgangslage.

Nach der Förderzusage im Programm „InnovationsassistentInnen/-beraterInnen für KMU“ ging Gerhard Ecker MSc, Jungabsolvent des Masterstudiums „Öko-Energetechnik“ an der FH Wels, als Innovationsassistent an die Projektumsetzung. Unterstützt wurde er während der gesamten Laufzeit durch einen externen Berater (DI Dr. Werner Ahrer, Sustainable Innovation e.U.).

Neue Wege im Abfall Business

Zu Beginn führte der Innovationsassistent eine Befragung der MitarbeiterInnen, KundInnen und der Geschäftsführung durch, um unentdeckte Potenziale und Entwicklungsideen zu sammeln und konkrete Handlungsschritte abzuleiten. Dabei kristallisierten sich zwei Ziele heraus: das Projekt „Mini-Faulung“ zur Erzeugung von Biogas sowie die Neuausrichtung des Außenauftrittes.

Gemeinsam mit Kooperationspartnern klärte der Innovationsassistent im Projekt



„Mobigas“-Container Biogasanlage für organische Abfälle

„Mini-Faulung“, ob sich mit flüssigem Klärschlamm an einer kleinen Kläranlage Biogas in Form einer Containerlösung wirtschaftlich erzeugen lässt.

Im Zuge der vertrieblichen Neuausrichtung ging man zudem daran, die Webseite zu überarbeiten, Folder und Presseartikel neu aufzulegen und Aktivitäten zur Kundenpflege/-akquise zu setzen.

Gleichzeitig wurde der Prozess „Entwicklung & Innovation“ aufgebaut, um die Bearbeitung der zusätzlich entdeckten Entwicklungs- und Innovationsziele zu gewährleisten. Dieser strukturierte Prozess wird zukünftig laufend umgesetzt und die Entwicklungsziele werden periodisch auf Aktualität geprüft.

CATT Innovation Management GmbH

...begleitet und berät seit 1990 oö. Unternehmen und Forschungseinrichtungen bei der Abwicklung ihrer Innovationsprojekte. Das Team unterstützt im gesamten Innovationsprozess bei der Technologiebewertung, der Auswahl und Beantragung von F&E-Förderprogrammen oder bei der internationalen Technologieverwertung. Zudem übernimmt CATT die Suche nach F&E-Kooperationspartnern und projektbezogenen Nachwuchsfachkräften.

Innovation Assistant

Innovation assistant structures “Development & Innovation” at Müller Abfallprojekte GmbH



Portrait

Müller Abfallprojekte GmbH is headquartered in Weibern (Upper Austria) and since 1987 has been working in the regional recovery of sludge and compost in the agricultural sector, and the planning and delivery of technical projects in the environmental sector.

Quotations



“Research has always been conducted at our engineering office. With Gerhard Ecker, we have been able to set up a structured innovation process so that our ideas can continue to be implemented to the greatest extent possible.”

Oliver Schmidt,
CEO of Müller Abfallprojekte GmbH



“It is a good feeling to be one of those who has experienced and shaped from the very outset the positive and purposeful development of an innovation process.”

Gerhard Ecker
Innovation Manager at
Müller Abfallprojekte GmbH

CATT Innovation Management GmbH

Hafenstraße 47-51 | 4020 Linz, AUSTRIA
Tel.: +43 (0)732 9015-5420
E-Mail: info@catt.at

Background

Amongst the core competences of the 20-strong innovative engineering office for environmental technology are manure consultancy for the quality assurance of manure as a secondary raw material, project planning and realisation of technical projects in the waste, waste water, water and renewable energy sectors, and delivery of general authority projects and licensing procedures.

“To give innovative ideas more freedom, and to fend off the competition, we decided to bring on board an innovation assistant. In conjunction with him over a 2-year project, we were looking to highlight and address with purpose the innovation potential within the company”, says Horst Müller, CEO of Müller Abfallprojekte GmbH, outlining the initial position.

Following funding approval from the „Innovation assistant/consultant for SMEs“ program, Gerhard Ecker, recently graduated from University of Applied Sciences Upper Austria, Wels Campus with a master degree in “Eco Energy Engineering”, commenced project realisation in his role as innovation assistant. He was supported over the entire period by an outside consultant (Dr. Werner Ahrer, Sustainable Innovation e.U.).

New directions in the waste business

At the start, the innovation assistant carried out a survey of colleagues, customers and management for the purposes of collating undiscovered potential and development ideas and to derive from these specific courses of action. Two goals emerged: the “Mini digestion” project for the generation of biogas, and realignment of the company image.

Together with cooperation partners, the innovation assistant clarified as part of the



“Mobigas” container, biogas system for organic waste

“Mini digestion” project whether biogas can be produced cost-efficiently with liquid sludge in a small-sized clarification plant in the form of a container solution.

The emphases of commercial realignment were revising of the homepage, re-vamping of folders and press articles, and activities pertaining to customer care and acquisition.

At the same time, the “Development & Innovation” process was set up to guarantee actioning of the development and innovation goals uncovered in addition. This structured process is to be implemented on an ongoing basis in the future, and how up-to-date the development goals are is to be checked on a regular basis.

CATT Innovation Management GmbH

...has been providing since 1990 a supportive and consultancy service to Upper Austrian companies and research institutes in delivering their innovation projects. The team provides support in the entire innovation process with technology appraisal, the selection and application processes for R&D aid programs and in international technology utilisation. CATT also assumes the search for R&D cooperation partners and next generation, project-related specialists.