

success story

Innovationsassistent

C A T T

Innovationsassistent bei Thermoholz-Austria - von Anlageninbetriebnahme bis Finalproduktentwicklung



Firmenportrait:

Die 2001 gegründete, in Gafelnz ansässige, Thermoholz Austria GmbH ist ein gemeinsames Unternehmen des seit bereits 1954 bestehenden Holzlaubsägewerks Mitterramskogler in Gafelnz und dem Marktführer für Holz Trocknungsanlagen, Kurt Mühlböck, in Eberschwang.

Zitat:

„Die Entwicklung der Forschungsprogramme, Überwachung und Vergabe der Prüfungen und Finalproduktentwicklungen wurden von unserem Innovationsassistenten übernommen und mit viel Eigeninitiative vorangetrieben.“

Ing. Hubert Mitterramskogler,
GF Thermoholz-Austria

Zitat:

„Das Innovationsassistentenprojekt zielte auf verstärkte F&E-Aktivitäten und Produktentwicklung mit Thermoholz als Ausgangsmaterial ab.“



Dr. Werner Ahner / Profactor,
Externer Berater des Projekts

Information & Kontakt:

CATT Innovation Management GmbH
Hafenstraße 47-51, A-4020 Linz
Tel.: 0732 / 9015-5420
info@catt.at, www.catt.at

Hintergrund

Ziel der Thermoholz Austria GmbH war die Produktion und Vermarktung des wärmevergüteten Holzes. Bei dem neu entwickelten innovativen Werkstoff wird heimisches Holz in einer Hoch-Temperatur-Kammer bis über 200 Grad erhitzt. Neue Eigenschaften des Holzes - wie tropische, dunkle Farbtöne, Dimensionsstabilität, aber auch Haltbarkeiten, die der von Teakholz entsprechen - werden durch das umweltschonende Hitzeverfahren erreicht.

Innovation statt Verdrängungswettbewerb

Den Einsatzbereich von heimischem Laubholz zu erweitern und die Eigenschaften zu verbessern war das Anliegen der Unternehmer Mitterramskogler und Mühlböck. Der Jungabsolvent der FH Rosenheim, DI (FH) Stephan Schönberger, konnte im Rahmen des Innovationsassistentenprogramms für die Umsetzung des Vorhabens gewonnen werden. Als externer Berater des Projekts fungierte Dr. Werner Ahner, Profactor Produktionsforschungs GmbH.

DI Schönberger führte Thermobehandlungen mit der zuerst konstruierten Versuchsanlage durch und war in Folge auch für die Vergabe der wissenschaftlichen Untersuchungen an die Holzforschungsinstitute zuständig. Nach bereits wenigen Monaten wurde die erste industrielle Hochtemperaturanlage in Betrieb genommen. Er war auch für die gesamte Baustellenplanung und -leitung verantwortlich. Für den Thermoprozess wurde ein Qualitätssicherungssystem entwickelt und weitere Produkte zur Produktentwicklung konnten erfolgreich umgesetzt werden.

2004 konnte die Produktkapazität verdoppelt und eine weitere Anlage in Betrieb genommen werden. Beide Anlagen arbeiten heute bei 100%-iger Auslastung. Das Unternehmen plant die Produktion einer neuen Fertigung und DI (FH) Schönberger wird auch für diese Produkte die Forschungsleitung übernehmen.

Win-Win-Situation für alle Beteiligten

„Die Teilnahme am Förderprogramm war für uns ein einzigartiges, sehr positives Unterfangen! Der Innovationsassistent hat durch die mit ihm ins Leben gerufenen Forschungsprojekte auch einen neuen „Spin“ in das traditionelle Sägewerk gebracht. Durch ihn und den externen Berater ist sehr viel interdisziplinäres Wissen in unseren Betrieb gekommen,“ ist Ing. Hubert Mitterramskogler überzeugt.



Ing. Hubert Mitterramskogler,
Geschäftsführer Thermoholz-Austria;
DI (FH) Stephan Schönberger,
Innovationsassistent

CATT Innovation Management GmbH koordiniert ...

... das öö. Förderprogramm „Innovationsassistenten/-berater für KMU“ und nimmt gerne Anträge von innovationsfreudigen KMU aus OÖ, Innovationsassistenten und Beratern entgegen.

success story

Innovationsassistent

C A T T

Innovation Assistant at Thermoholz-Austria - from Kiln Start to Final Product Development



Company Portrait:

The 2001 founded Thermoholz Austria Ltd, situated in Gafenz, is a common enterprise of the wood leaves sawmill Mitteramskogler in Gafenz established in 1954 and the market leader for wood curing equipment, Mr. Kurt Muehlböck, in Eberschwang.

Quote:

„The development of the research programs, monitoring, the assignment of testing and the final product developments were taken supervised and supported by the self-initiative of our innovation assistant“.

Ing. Hubert Mitteramskogler,
Managing Director Thermoholz-Austria

Quote:

„The innovation assistant project was focused on intensified R&D activities and product development of thermal woods as the basis material.“



Dr. Werner Ahrer / Profactor,
External consultant of the project

Information & Contact:

CATT Innovation Management GmbH
Hafenstraße 47-51, A-4020 Linz
Tel.: 0732 / 9015-5420
info@catt.at, www.catt.at

Background

The aim of Thermoholz Austria Ltd was the production and marketing of their heat-cured woods. Local woods are heated in a kiln to a temperature of over 200° Celsius with a newly developed and innovative active ingredient. New wood characteristics such as tropical, dark colours with a dimensional stability and a durability that corresponds to teak wood can be achieved through this environmentally friendly heat treatment process.

Innovation instead of Competition in a Mass Market

It was the intention of the entrepreneurs Mitteramskogler and Mühlboeck to improve and extend the areas of application and the characteristics of domestic hardwoods. The young graduate from the University of Applied Sciences Rosenheim, DI (FH) Stephan Schönberger, was recruited as an innovation assistant to manage and implement the project. Dr. Werner Ahrer of Profactor Ltd acted as the external project consultant.

DI (FH) Schönberger tested thermal treatments with the prototype kiln and was responsible for the commissioning of scientific research to the relevant wood research institutes. The first industrial high temperature kiln was turned on after only a few months and the innovation assistant was additionally responsible for entire building site planning and management. A quality assurance system was developed for the thermal process and further products for development were successfully achieved.

The product capacity could be doubled in 2004 and a further kiln brought on line. Both kilns are running at 100% of their capacity today. The enterprise is planning the production of a new manufacturing process and DI (FH) Schönberger will once again take responsibility as head of research for these products.

A Win-Win-Situation for all Participants

Ing. Hubert Mitteramskogler is convinced that, „the participation in the support programme was a unique and a very positive experience for us! The innovation assistant brought a new "spin" into the traditional sawmill through the establishment of research projects. A great deal of interdisciplinary knowledge has been brought into our enterprise through the innovation assistant and the external advisor“.



Ing. Hubert Mitteramskogler, Managing Director; DI (FH) Stephan Schönberger, Innovation Assistant

CATT Innovation Management Ltd co-ordinates ...

.... the Upper Austrian programme "Innovation Assistant". SMEs are supported in their innovation activities by young university graduates and experienced consultants.